



## **27ª Nota Pública do Fórum Nacional de Educação - Sobre os movimentos de profissionais de educação em 06 (seis) unidades da federação e centenas de municípios**

**Brasília, 28 de abril de 2015.**

Diante dos movimentos de profissionais de educação em 06 (seis) unidades da federação e centenas de municípios, por diferentes pautas reivindicatórias, o Fórum Nacional de Educação (FNE) vem a público se posicionar por soluções dialogadas baseadas nos princípios do Documento-Final da CONAE – Conferência Nacional de Educação de 2014.

**Fórum Nacional de Educação**

**Fóruns Estaduais/Distrital de Educação**